

Extrusionsanlage im Produktionsprozess

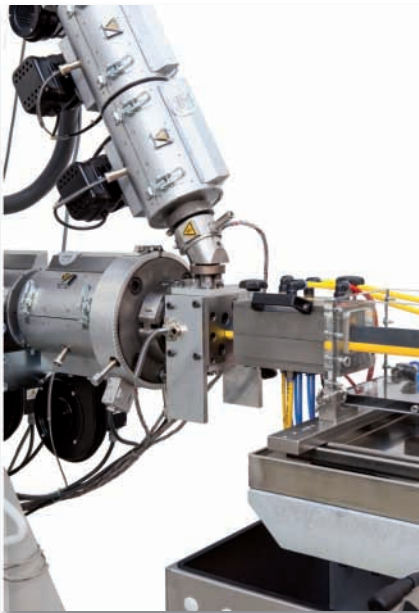
■ Mit der Teilnahme an der K 2016 setzt sich eine mittlerweile 40-jährige Tradition der Firma IDE als Aussteller auf der K fort. Am Messestand können die Besucher wie gewohnt eine Extrusionsanlage im Produktionsprozess erleben.

Die Dreifach-Extrusionsanlage zur Herstellung eines technischen Profils besteht aus einem Hauptextruder ME 45/5x25D in energieeffizienter Ausführung zur Verarbeitung von ABS. Der farbige Koextrusionsanteil wird durch einen Beispritz-



Bild der Ide-Messeanlage (Bilder: IDE)

Detailfoto der Messeanlage



extruder ME BF 30/4x25D, ausgelegt für ABS, realisiert.

Die beiden Extruder werden über die neue Steuerung mini ME Control/4 bedient. Das Werkzeugsystem besteht aus einem konventionellen Koextrusionswerkzeug, einem Satz Kalibrierwerkzeuge aus rostfreiem Stahl sowie einem einen Meter langen Wasserbad.

Die Kalibriereinheit ME 14/6.1 beinhaltet zwei frequenzgeregelte Vakuumpumpen und dient der Aufnahme des Wasserbades sowie der Postkoextrusionsdüse. Diese wird durch den Einschneckenextruder ME B 20/5x25D über einen Heizschlauch mit TPE versorgt.

Die anschließende Abzugseinheit ME 30/6.1 mit profilspezifischen Abzugsketten wird mit der neuen ME Control 20/4 bedient. Die kombinierte Abläng- und

Prägeeinheit auf der Basis einer Stanzereinheit ME 40/6.1 bildet den Abschluss dieser Anlage.

Des Weiteren wird die weiterentwickelte Exenter-Guillotine ME 50/6 G2 mit servomotorischem Antrieb zu sehen sein. Als Highlight stellt man hier die neue Folgemaschinensteuerung ME Control 20/4 sowie die Funktion „Positionierung des Schneidmessers“ vor. Durch letzteres Feature wird die Ausgangsposition der Schneidklinge individuell auf ein aktuelles Profil eingestellt und ermöglicht somit kürzere Zykluszeiten; also auch höhere Extrusionsgeschwindigkeiten bzw. kürzere Teilleängen.

➔ **Bernhard Ide GmbH & Co. KG**
ide-extrusion.de
K 2016: Halle 16, Stand F43

Corona Treatments and Plasma Treatments

■ **BIKAPPA ROTARY** with vulcanized silicone rollers and stainless still electrodes: High-technology double-sided

treatment station, particularly suitable for mounting on high-performance blown film extruders (that require the use of high power coefficients for high working speed and/or for particularly slippery materials) or on flexographic



Corona Treatment Station model Bikappa

presses in line with extruders. Available with multiple discharge electrodes in aluminium or with stainless still coating, in single bar or with segments for zone treatment. On show will be the electrodes with the new stainless still coating, which assures long lasting and more efficient corona treatment. The system, available with different rollers diameters, will be presented with a vulcanized silicone coating, ideal for high-speed applications.

Touch screen display generators: The new digital generators combined with Ferrarini & Benelli's corona systems can attain the high power needed to treat the most difficult materials at maximum line speed. The generators software independently manages the power circuit



Plasma Treatment

to adjust it automatically according to the line speed. Ferrarini & Benelli have designed the new attractive graphics for managing all corona parameters and functions in a very intuitive way. This generators series is equipped with Corona Quality Control for the monitoring of

treatment data that are visible on the display together with graphics. Processing data are first recorded on the SD memory card installed in each generator and then copied to a PC. Then, thanks to the software Corona Quality Control by F&B it is possible to analyze corona treatment data and produce Corona Quality process certificates. A single application to check all treatments, lines and reels.

► **Ferrarini & Benelli Srl**
www.ferben.com
K 2016: Hall 10, Booth H26



VISIT US IN HALL 03 / C05

we are member of the Ring Group

